Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14, comma 1, lett. f) D.Lgs. n. 33/2013

I	
PAOLO	NICOLOSI

Dichiara di possedere quanto segue

II			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
proprietà	Fabbricato	100	Italia (c.ne Catania)
comproprietà	fabbricato	50	Italia (c.ne di Zafferana Etnea)
proprietà	Fabbricato	100	Italia (c.ne Catania)
proprietà	Terreno	100	Italia (c.ne Zafferana Etnea)

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
Autovettura	44	2004
Autovettura	130	2006
motociclo	24	2008

IV			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
Acque dell'Etna e di S. Giacomo s.r.l.			€.966,00/115.000,00

V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Catania, 22 marzo 2019

Firma del dichiarante

[redacted]